

Kanalsanierungssystem



MULTISAN

www.germann-umweltschutz.de

Muffen-, Riss- und Scherbenverpressen

· DN 250 - DN 600

Kurzliniensanierung

· DN 150 - DN 600

Hutprofilsanierung

· DN 150 - DN 600
· flexible Abgangswinkel
und -durchmesser

Stutzenverpressen

· DN 250 - DN 600
· auch bei Grundwasserinfiltration

Klaus Germann Umweltschutz GmbH
Im Wiesel 7
D-66954 Pirmasens

Tel.: +49 (0) 63 31 / 28 95 60
Fax: +49 (0) 63 31 / 14 18 70
e-mail: info@germann-umweltschutz.de



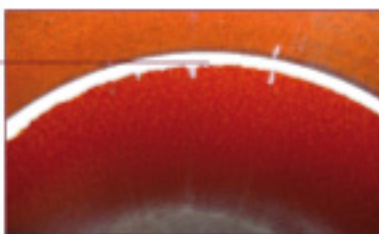
Silikatharzverpressen

- 20 Minuten Aushärtung
- hohe Flexibilität und Festigkeit
- haftet auch auf Glasur und nassen Oberflächen
- keine Nacharbeiten

Risse im Haupt- und Anschlusskanal sowie die 1. Muffe können beim Stutzenverpressen in einem Arbeitsgang saniert werden.



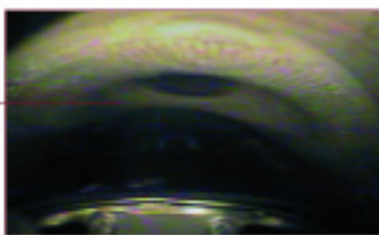
Stutzenverpressen



Muffen- u. Rissverpressung

2-Komponentenharz (max. 5 kg) wird in Packer zur Sanierungsstelle transportiert und erst vor Ort gemischt - kein Zeitdruck!

Ökonomisch und ökologisch:
Restmaterial kann wiederverwendet werden!



Hutprofilsanierung

MIDI-Fahrwagen - der ideale Antrieb!

- Hutprofile schon ab DN 150
- Fräsarbeiten von DN 150 bis DN 800
- Extrem starker Fahr- und Drehantrieb
- auch in Ei-Profilen einsetzbar

